



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

# ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-086/17-21

Urząd Dozoru Technicznego  
poświadcza, że

**Mostostal Wechta Sp. z o.o.**  
ul. Poznańska 41, 62-400 Słupca  
**Laboratorium Kontroli Technicznej**  
ul. Poznańska 41, 62-400 Słupca

spełniając wymagania  
Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego  
WUDT-LAB wydanie 2/2021

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych  
uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego  
do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem  
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **21 września 2021**

Data ważności uznania: **20 września 2023**

Prezes  
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 21 września 2021

# Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-086/17-21

z dnia 21 września 2021

## Zakres metod badawczych objętych uznaniem

**Mostostal Wechta Sp. z o.o.**

ul. Poznańska 41, 62-400 Słupca

**Laboratorium Kontroli Technicznej**

ul. Poznańska 41, 62-400 Słupca

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokumenty odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych	PN-EN ISO 17637:2017-02 PN-EN 13018:2016-04
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – rur stalowych bez szwu i spawanych, – odkuwek, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2013-08 PN-EN ISO 10893-4:2011 PN-EN 10228-2:2016-07
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – rur stalowych bez szwu i spawanych, – odkuwek, leżące na głębokości nie większej niż 2 mm	PN-EN ISO 9934-1:2015-11 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN ISO 10893-5:2011 PN-EN 10228-1:2016-07
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości od 8 mm, – złączy spawanych w zakresie grubości od 8 mm do 60 mm techniką zautomatyzowanej głowicy mozaikowej, – wyrobów stalowych płaskich o grubości $\geq 6$ mm. Pomiary grubości w zakresie od 5 mm do 100 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 13588:2019-04 PN-EN 10160:2001 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Badania radiograficzne	Nieciągłości złączy spawanych o grubości do 90 mm	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1:2013-06 PN-EN ISO 10893-6:2019-04
6.	Pomiary twardości metali	Pomiar twardości: – sposobem Brinella w zakresie: HBW 2,5/187,5; HBW 5/750; HBW 10/3000, – sposobem Vickersa w zakresie: HV10	PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6507-1:2018-05
7.	Badania metalograficzne	Określenie makrostruktury złączy spawanych	PN-EN ISO 17639:2013-12
8.	Próba rozciągania metali	Rozciąganie w zakresie 400 kN w temperaturze otoczenia z wyznaczeniem: – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia względnego	PN-EN ISO 4136:2013-05 PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN 5178:2011 PN-EN 10164:2007
9.	Próba udarności metali	Udarność do 300 J w zakresie temperatur: – otoczenia, – obniżonej do $-50^{\circ}\text{C}$	PN-EN ISO 148-1:2019-02 PN-EN ISO 9016:2013-05

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokumenty odniesienia
10.	Próba zginania metali	Podatność do odkształceń i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 5173:2010 PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012

#### Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.

Centralne Laboratorium  
Dozoru Technicznego  
Dyrektor

Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 21 września 2021